

D

A

C

B

Kg
2,3

A	58cm
B	37cm
C	33cm
D	32cm

Diseñado por: Industrias Tagar

	X 34cm	Pcs	Kg	m³
	Y 38cm			
	Z 59cm			
	1	2,30	0,08	

Pieza necesaria

■ DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø20x1 mm, soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se puede realizar:
 - Pintado
La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidáticas,
 - concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
 - Cromado
Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.
- El asiento y respaldo se fabrican con 9 láminas de chopo de 1 mm y un laminado de alta presión de 1 mm por ambas caras.
- En el caso del asiento, la parte inferior siempre irá en blanco. Cantos lijados y encerados.
- La unión estructura - asiento / respaldo se realiza con 6 remaches tubulares de aluminio (4 en el asiento y 2 en el respaldo).
- Las bases de los extremos de los tubos son de politeno.
- Apilable.