

■ **DESCRIPCIÓN**

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,2 mm, refuerzo de patas realizado en tubo de acero Ø16x1,5 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

■ Opciones asiento y respaldo:

- El asiento y respaldo se fabrican con 9 láminas de chopo de 1 mm. y un laminado de alta presión de 1 mm. por ambas caras. En el caso del asiento, la parte inferior siempre irá en blanco. Cantos lijados y encerados.

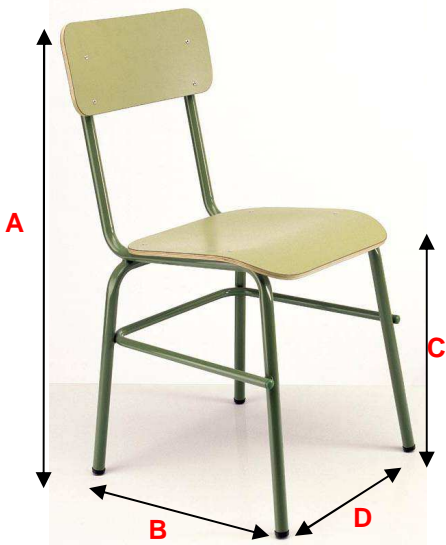
- El asiento y respaldo realizado en 10 laminas de madera de haya de 1,2 m/m, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1, sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Espesor total 10,8 m/m. Caras vistas barnizadas con poliuretano. Forma anatómica.

■ La unión estructura-asiento/respaldo se realiza con 8 remaches tubulares de aluminio (4 en el asiento y 4 en el respaldo).

■ Las bases de los extremos de los tubos son de politeno.

■ Altura asiento:


- 37 cm.
- 40 cm.
- 43 cm.
- 46 cm.




Kg
4,9

A	81cm
B	51cm
C	46cm
D	44cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

	X 45cm	Pcs	Kg	m ³
	Y 52cm			
	Z 82cm			
	1	5	0,19	

 **Pieza necesaria**