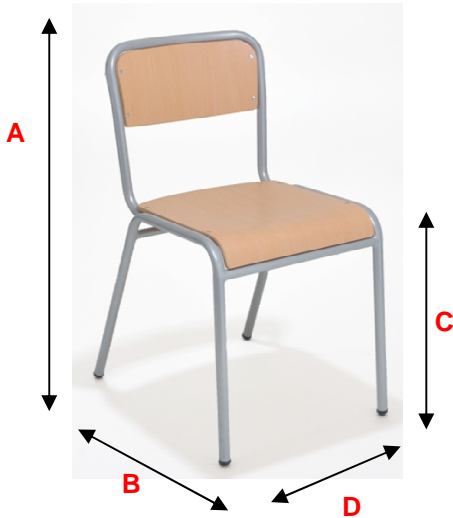


DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,5 mm, refuerzo de patas realizado en tubo de acero Ø20x1,5 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidáticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
- El asiento se fabrica con 7 láminas de haya de 1,2 mm. y el respaldo se fabrica con 5 láminas de haya de 1,2 mm. Y ambas piezas con laminado de alta presión por ambas caras. Cantos lijados y barnizados.
- La unión estructura-asiento/respaldo se realiza con 8 remaches tubulares de aluminio (4 en el asiento y 4 en el respaldo).
- Las bases de los extremos de los tubos son de politeno.
- Altura asiento:
 - 36 cm.
 - 39 cm.
 - 43 cm.
 - 46 cm.



5,5

A	81cm
B	54,5cm
C	46cm
D	44,5cm

Diseñado por: Industrias Tagar



X 46cm
Y 56cm
Z 82cm

Pcs	Kg	m³
1	5,5	0,21