

**DESCRIPCIÓN**

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,2 mm. Parrilla porta-documentos realizada en tubo Ø12x1 mm. y varilla calibrada. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxy-poliéster, termoendurecidas en horno.

■ Opciones asiento y respaldo:

- El asiento y respaldo se fabrican con 9 láminas de chopo de 1 mm. y un laminado de alta presión de 1 mm. por ambas caras. En el caso del asiento, la parte inferior siempre irá en blanco. Cantos lijados y encerados. Pala realizada en tablero de fibras de 16 mm cubiertas ambas caras por laminado de alta presión, cantos redondeados y barnizados.

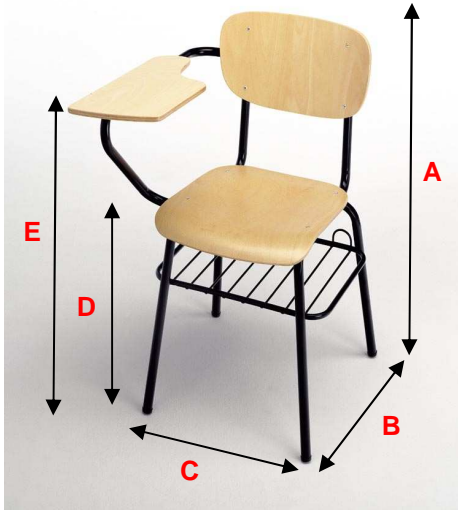
- El asiento, respaldo y pala está realizado en 10 laminas de madera de haya de 1,2 m/m, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1, sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Espesor total 10,8 m/m.

Caras vistas barnizadas con poliuretano. Forma anatómica.

■ La unión estructura-asiento/respaldo se realiza con 8 remaches tubulares de aluminio (4 en el asiento y 4 en el respaldo).

■ Las bases de los extremos de los tubos son de politeno.

■ Pala abatible a la posición para facilitar la accesibilidad.



6,1

<b>A</b>	81cm
<b>B</b>	68cm
<b>C</b>	57cm
<b>D</b>	46cm
<b>E</b>	77cm

Diseñado por: Industrias Tagar



X 60cm  
Y 75cm  
Z 185cm

Pcs  
5

Kg  
31

m<sup>3</sup>  
0,83



Pieza necesaria