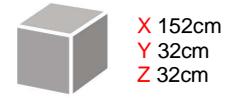


|          |       |
|----------|-------|
| <b>A</b> | 150cm |
| <b>B</b> | 30cm  |
| <b>C</b> | 30cm  |

**Kg**  
10



|            |           |                      |
|------------|-----------|----------------------|
| <b>Pcs</b> | <b>Kg</b> | <b>m<sup>3</sup></b> |
| 1          | 10        | 0,16                 |

Diseñado por: Industrias Tagar

## ■ DESCRIPCIÓN

- Estructura en tubo de acero laminado en frío Ø 30x1,2. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se realiza pintado, es decir, la estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
- El asiento se fabrica en tablero de fibras DM de 18 mm cubierto su cara superior por un laminado de alta presión y en su cara inferior por compensadora. Cantos y esquinas redondeados y barnizados.
- La unión estructura-asiento se realiza mediante tornillos de rosca aglomerados zincados.
- Medida 150x30 cm.